

ORDINE PROFESSIONALE degli ASSISTENTI SOCIALI della CALABRIA

Consiglio Regionale della Calabria

Deliberazione del Consiglio n° 116 del 29/04/2019 - Verbale n° 5/2019

OGGETTO: GRATUITO PATROCINIO AL FORUM LAMETINO DEL TERZO SETTORE PER CONVEGNO INAUGURALE DEL 21 GIUGNO.

L'anno 2019, il giorno 29 del mese di **aprile**, il Consiglio dell'*Ordine degli Assistenti Sociali della Calabria*, riunitosi presso la sede di Via Paolo Orsi 1/1 in Catanzaro a seguito di rituale convocazione, rilevata la presenza dei sotto indicati Consiglieri:

| COMPONENTI DEL CONSIGLIO | PRESENTI | ASSENTI |
|---|-----------------|----------------|
| FERRARA Danilo - Presidente | X | |
| MURI Maria Grazia - Vicepresidente | | X |
| SAMÀ Vito - Consigliere Segretario | X | |
| CARIOTI Federico - Consigliere Tesoriere | X | |
| ADILARDI Antonella - Consigliere | X | |
| CLERICÒ Diana - Consigliere | | X |
| COLURCIO Pasquale - Consigliere | X | |
| DE FILIPPIS Maria Rosaria - Consigliere | X | |
| DEMME Serafina - Consigliere | X | |
| LAGANÀ Nadia - Consigliere | X | |
| MALLAMACI Francesca - Consigliere | X | |
| ROMEO Pietro - Consigliere | X | |
| SARACENI Isabella - Consigliere | | X |
| SEVERINO Samuele - Consigliere | | X |
| TERRANOVA Francesco - Consigliere | X | |

Verificata la validità della seduta il Presidente, dott. Danilo Ferrara;

Deputato il Consigliere Segretario, dott. Vito Samà, alla redazione del verbale della riunione;

Vista la Legge 23 marzo 1993 n°84;

Visto il Decreto M.G.G. 11 ottobre 1994 n° 615;

Visto il D.P.R. 5 giugno 2001 n° 328;

Visto il D.P.R. 8 luglio 2005 n° 169;

Visto il punto n. 2 all'o.d.g.: Comunicazioni del Presidente, Vice Presidente, Segretario, Tesoriere, Presidenti commissioni consiliari permanenti, Consiglieri ed eventuali determinazioni;

Vista la richiesta di gratuito patrocinio da parte del Forum lametino del Terzo settore per convegno inaugurale del 21 giugno;

Considerata l'opportunità di concedere il gratuito patrocinio;

Il Consiglio, all'unanimità dei presenti,

DELIBERA CON VOTO UNANIME

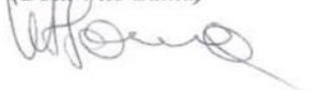
Per le motivazioni espresse in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate:

Di concedere il gratuito patrocinio al Forum lametino del Terzo settore per convegno inaugurale del 21 giugno;

La presente delibera, immediatamente esecutiva, è costituita da n. 1 pagina..

Il Segretario

(Dott. Vito Samà)



Il Presidente

(Dott. Danilo Ferrara)

